



Anschweißbarer Anschlagpunkt PLE

Produktinformation

Allgemein: Hochfeste Anschlagösen pewag profilift eta, zum Anschweißen an Maschinenteilen oder Fahrzeugbauten, sind ideal zum Einhängen von Anschlag- und Zurrmitteln. Dank der eingebauten Feder wird der Ring in jeder gewünschten Position gehalten. Für die Schweißarbeiten gelten die Bestimmungen nach DIN EN ISO 14341. Die Schweißarbeiten dürfen nur von einem Schweißer mit gültiger Qualifikation nach EN 287-1 durchgeführt werden. Anschlagpunkte werden einzeln, mit einem Benutzerhinweis und einer Schweißanleitung, verpackt geliefert.

Norm: EG-Maschinen Richtlinie 2006/42/EG geprüft nach EN 1677-1.

Erlaubte Anwendung:

Tragfähigkeit lt. Prüfzeugnis bzw. Tragfähigkeitstabelle in den angegebenen Zugrichtungen – siehe Bild 1 und 2.

Nicht erlaubte Anwendung:

Bei der Wahl der Anordnung stellen Sie sicher, dass es nicht zu Fehlbelastungen kommen kann, z. B. wenn:

- Keine freie Ausrichtung in Zugrichtung möglich ist
- Zugrichtung nicht im vorgegebenen Bereich liegt
- Bei Anliegen an Kanten oder Flächen.

Material: Legierter Stahl der Güteklasse 8.

Kennzeichnung: nach Norm, CE-Kennzeichnung, WLL

Oberfläche: Lackiert.

Standard: EN 1677-1

Sicherheitsbeiwert: 4:1

Artikel-Nr.	Code	Tragfähigkeit t	a (mm)	b (mm)	c (mm)	d mm	e (mm)	f (mm)	h (mm)	i (mm)	Gewicht (kg)	Lieferzeit (in Tagen)
42154021831	PLE/N 6	1,12	36	40	62	11	67	42	26	35	0,31	20
42154021832	PLE/N 8	2	37	42	69	13	73	45	28	37	0,4	20
42154021833	PLE/N 10	3,15	41	45	78	16,5	80	47	34	40	0,63	20
42154015215	PLE/N 13	5,3	61	55	99	22	97	53	44	50	1,46	20
42154021835	PLE/N 16	8	63	70	120	25	120	73	48	64	2,3	20
42154021836	PLE/N 22	15	89	97	163	33	163	92	70	90	5,4	20

Technische Daten

Anschlagart											
Strangzahl		1	1	2	2	2	2	3+4	3+4	2	3+4
Neigungswinkel		0°	90°	0°	90°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°	asymm.	asymm.
Code	Tragfähigkeit										
	t										
PLE/N 6	1,12	1,12	2,24	2,24	1,5	1,12	2,3	1,6	1,12	1,12	
PLE/N 8	2	2	4	4	2,8	2	4,2	3	2	2	
PLE/N 10	3,15	3,15	6,3	6,3	4,4	3,15	6,6	4,7	3,15	3,15	
PLE/N 13	5,3	5,3	10,6	10,6	7,4	5,3	11,2	7,9	5,3	5,3	
PLE/N 16	8	8	16	16	11,3	8	16,9	12	8	8	
PLE/N 22	15	15	30	30	21	15	31,8	22,5	15	15	

Blaupause

