Verbindungsglied Pewag BW

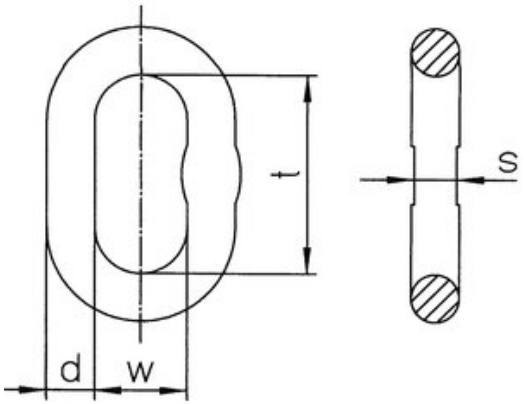
Produktinformation

Für Pewag-Schweißsystem.

Zwischenglied bzw. Übergangsglied und Sicherungsglied.

Material: Güteklasse 10
Kennzeichnung: nach Norm, CE-Kennzeichnung, Pewag oder PW, Winner oder 10, H16, Chargencode und Typ.
Temperaturbereich: -40 °C bis +380 °C.
Oberfläche: Orange pulverbeschichtet.
Standard: EN 1677-4

Sicherheitsbeiwert: 4:1
Güteklasse: 10

Artikel-Nr.	Code	Tragfähigkeit t	Nutzlänge	d mm	t (mm)	w mm	s (mm)	Gewicht (kg)	Lieferzeit (in Tagen)
402200100120	BW 7	1	36	7	36	16	-	0,03	20
402200140120	BW 8*	1,4	36	8	36	16	-	0,05	20
402200190120	BW 9	1,9	44	9	44	20	-	0,07	20
402200250120	BW 10	2,5	44	10	44	20	-	0,09	20
402200400120	BW 13	4	54	13	54	25	10	0,17	3
402200670120	BW 16	6,7	70	17	70	34	14	0,39	20
402201000120	BW 20	10	85	20	85	40	14	1	20
402201250120	BW 22	12,5	115	23	115	50	17	1,16	20
402201400120	BW 23*	14	115	27	140	50	20	1,92	20
402201620120	BW 26	16,2	140	33	150	70	26	3,16	20
402201900120	BW 27*	19	140	36	170	75	-	4,35	20
402202650120	BW 32	26,5	150	40	170	80	-	4,12	20
402203100120	BW 36	31	170	50	200	100	-	10,58	20
402204040120	BW 40	40,4	170	-	170	-	-	-	20
402206400120	BW 50	64	200	-	200	-	-	-	20

Blaupause