CERTEX | Lifting Solutions Group
Axel Johnson International

Vakuumheber pneumatisch REMA VLA

Produktinformation



Der pneumatisch betriebene Vakuumheber REMA VLA ist für den horizontalen Transport von glatten, stabilen und ebenen Platten aus Metall, Kunststoff, Stein und Sperrholz geeignet.

Merkmale

- Betrieben mit pneumatischer Vakuumpumpe

Sicherheit

- Vakuumsicherung zur Hebesicherung
- Akustisches Signal im Fall von Druckverlust. (inkl. Batterie und Ladegerät)
- Sicherheitshebel für genügend Abstand von der Last
- Manometer, Vakuumkontrolle
- Der minimale Luftdruck beträgt 6-7 Bar

Optional

- Sonderzubehör für manuelles Drehen und Kippen
- Höhere Tragfähigkeit auf Anfrage

WICHTIG

- Bitte, bei Bestellung die technische Beschreibung und die Abmessungen (L x B x D) der Platten und / oder Werkstücke, die gehoben werden sollen angeben.
- Größere Tragfähigkeiten und/oder andere technische Spezifikationen (kippend, drehend) auf Anfrage.

... *Read more*

Kennzeichnung: nach Norm, CE-Kennzeichnung
Standard: EN 12100, EN 13155

© November 2026 - All Rights Reserved

Lifting Solutions Group
Axel Johnson International

Vakuumheber pneumatisch REMA VLA

Technische Daten

Artikel-Nr.	Code	Tragfähigkeit t	Modell	Anzahl der Sauger / Abmessung mm	Bauhöhe mm	L x Bmm mm	Gewicht (kg)
5605	8717365022173	0,25	VLA4F-0.25	4 x 250	620	1750 x 1150	55
5605	8717365022180	0,5	VLA4F-0.5	4 x 300	620	1750 x 1150	55
5605	8717365022197	0,5	VLA6F-0.5	6 x 250	620	2200 x 1200	90
5605	8717365022203	1	VLA6F-1.0	6 x 300	620	2200 x 1200	90
5605	8717365022210	1	VLA8F-1.0	8 x 250	620	2750 x 1150	150
5605	8717365022227	1,5	VLA8F-1.5	8 x 300	620	2750 x 1150	150

© November 2026 - All Rights Reserved