Lifting Solutions Group
Axel Johnson International

Kette KWB SAP/S EN818-2 (GK 10)

Produktinformation



Allgemein: Star Alloy Plus+ Kette zum Heben oder Verzurren (anderer Sicherheitsfaktor) bei hohen Arbeitstemperaturen.

Eigenschaften:

- Arbeitstemperatur max. 200ºC. Keine WLL-Reduzierung
- Arbeitstemperatur 200-300ºC. WLL-Reduktion 10%.
- Arbeitstemperatur 300-380ºC. WLL-Reduzierung 25%.
- Markierung: "8+" auf der Verbindung alle 900mm.
- Oberfläche: Violett lackiert

... *Read more*

Material: Hochvergüteter Spezialstahl der Güteklasse 10 und Star Alloy Plus 8+.
Kennzeichnung: nach Norm, Ein Kettenglied je Meter ist mit der Angabe der Güteklasse gekennzeichnet.
Temperaturbereich: -40°C bis 200°C , 200 bis 380°C mit Reduzierung der WLL
Oberfläche: Lackiert.
Standard: EN 818-2
EN 818-2 (höherer Tragfähigkeit)
Warnhinweis: Darf nicht wärmebehandelt werden.

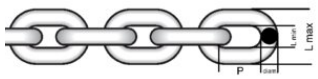
Sicherheitsbeiwert: 4:1
Güteklasse: 10

© November 2026 - All Rights Reserved

CERTEX | Lifting Solutions Group
Axel Johnson International

Kette KWB SAP/S EN818-2 (GK 10)

Blaupause



Technische Daten

Artikel-Nr.	Kettendurchmesser mm	Tragfähigkeit t	Mindestbruchkraft kN	Pitch Length mm	D mm	P mm	Li min. mm	Le max. mm	Gewicht kg/m
203500600000040	6	1,4	56,5	18	6	18	8,7	22	0,96
203500700000040	7	1,9	77	21	7	21	9,5	25	1,2
203500800000040	8	2,5	101	24	8	24	10,9	29	1,57
203501000000040	10	4	157	30	10	30	13,5	36	2,46
203501300000040	13	6,7	265	39	13	39	17,5	47	4,18
203501600000040	16	10	402	48	16	48	21,5	58	6,28
203501900000040	19	14	567	57	19	57	26,6	69	8,9
203502200000040	22	19	760	66	22	66	29,5	79	11,88
203502600000040	26	26,5	1.060	78	26	78	35	94	16,18

© November 2026 - All Rights Reserved