

REMA Ringschraube DIN580 (Güteklasse 8)

Produktinformation



Die hochfeste Ringschraube EOB ist als Hebeöse für Maschinenteile verwendbar. Ringschrauben dürfen nur händisch festgezogen werden. Tragfähigkeit, bei max 60°.

... [Read more](#)

Kennzeichnung: nach Norm, CE-Kennzeichnung

Standard: EN 1677-1, DIN 580

Sicherheitsbeiwert: 4

Güteklasse: 8

REMA Ringschraube DIN580 (Güteklasse 8)

Technische Daten

Artikel-Nr.	Code	Tragfähigkeit t	Gewinde mm	Modell	A mm	B mm	C mm	D mm	M mm	Gewicht (kg)
421100040480	8717365115202	0,4	M8	DIN580-G8-M8	34	7	20	13	M8 x 1,25	0,05
421100070480	8717365115219	0,7	M10	DIN580-G8-M10	38	8	22	17	M10 x 1,50	0,07
421100100480	8717365115226	1	M12	DIN580-G8-M12	47	10	26	21	M12 x 1,75	0,13
421100150480	8717365115233	1,5	M16	DIN580-G8-M16	64	14	35	27	M16 x 2,00	0,34
421100250480	8717365115240	2,5	M20	DIN580-G8-M20	73	16	39	30	M20 x 2,50	0,52
421100400480	8717365115257	4	M24	DIN580-G8-M24	95	20	54	36	M24 x 3,00	0,99