



Anschlagpunkt PLGW-SN

Produktinformation

Allgemein: Die PLGW-SN Ringmutter ist die logische Fortsetzung des Erfolgsprodukts PLGW von pewag. Sie funktioniert nach demselben Prinzip der werkzeuglosen Montage und ist somit weltweit einzigartig. Sie kommt beispielsweise dort zur Anwendung, wo statt eines Gewindes ein Gewindebolzen an der Last vorhanden ist. Alternativ besteht die Möglichkeit, den Anschlagpunkt PLGW-SN mit einer Standardschraube in einer Durchgangsbohrung zu befestigen. Beim PLGW-SN haben Sie hierbei den Vorteil, dass bei unterschiedlicher Materialstärke der gleiche Anschlagpunkt zum Einsatz kommt. Sie benötigen nur Standardschrauben mit unterschiedlichen Längen.

Material: Legierter Stahl der Güteklasse 10.

Kennzeichnung: nach Norm, CE-Kennzeichnung, WLL und individuelle Seriennummer.

Oberfläche: Lackiert.

Standard: EN 1677-1

außer Klasse/WLL

Sicherheitsbeiwert: 4:1

Artikel-Nr.	Code	Tragfähigkeit t	Gewinde mm	a (mm)	b (mm)	c (mm)	d mm	e (mm)	f (mm)	Gewicht (kg)	Lieferzeit (in Tagen)
42158441	PLGW-SN 0,3 t	0,3	M8	25	45	10	21	55	35	0,17	7
42158449	PLGW-SN 0,5 t	0,5	M10	25	45	10	21	55	35	0,17	7
421598428	PLGW-SN 0,7 t	0,7	M12	30	55	12	25	65	43	0,28	7
421598783	PLGW-SN 1,5 t	1,5	M16	35	64	14	29	72	50	0,42	7
421598784	PLGW-SN 2,3 t	2,3	M20	40	69	16	34	80	54	0,5	7
421598785	PLGW-SN 3,5 t	3,5	M24	50	86	18	40	95	69	1	7
42158454	PLGW-SN 4,9 t	4,9	M30	60	110	25	47	115	90	2	7

Technische Daten

[illegible]

Blaupause

