

Vakuumheber pneumatisch REMA VLA



Produktinformation



Der pneumatisch betriebene Vakuumheber REMA VLA ist für den horizontalen Transport von glatten, stabilen und ebenen Platten aus Metall, Kunststoff, Stein und Sperrholz geeignet.

Merkmale

- Betrieben mit pneumatischer Vakuumpumpe

Sicherheit

- Vakuumsicherung zur Hebesicherung
- Akustisches Signal im Fall von Druckverlust. (inkl. Batterie und Ladegerät)
- Sicherheitshebel für genügend Abstand von der Last
- Manometer, Vakuumkontrolle
- Der minimale Luftdruck beträgt 6-7 Bar

Optional

- Sonderzubehör für manuelles Drehen und Kippen
- Höhere Tragfähigkeit auf Anfrage

WICHTIG

- Bitte, bei Bestellung die technische Beschreibung und die Abmessungen (L x B x D) der Platten und / oder Werkstücke, die gehoben werden sollen angeben.
- Größere Tragfähigkeiten und/oder andere technische Spezifikationen (kippend, drehend) auf Anfrage.

Kennzeichnung: nach Norm, CE-Kennzeichnung

Standard: EN 12100, EN 13155

Artikel-Nr.	GTIN Nr.	Tragfähigkeit t	Modell	Anzahl der Sauger / Abmessung mm	Bauhöhe mm	L x B mm	Gewicht (kg)	Lieferzeit (in Tagen)
R3660013	8717365022173	0,25	VLA4F-0.25	4 x 250	620	1750 x 1150	55	2
R3660015	8717365022180	0,5	VLA4F-0.5	4 x 300	620	1750 x 1150	55	2
R3660017	8717365022197	0,5	VLA6F-0.5	6 x 250	620	2200 x 1200	90	2
R3660019	8717365022203	1	VLA6F-1.0	6 x 300	620	2200 x 1200	90	2
R3660021	8717365022210	1	VLA8F-1.0	8 x 250	620	2750 x 1150	150	2
R3660023	8717365022227	1,5	VLA8F-1.5	8 x 300	620	2750 x 1150	150	2